



**Zasady stosowania numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej -
czerwiec 2021 r.**

zostały zatwierdzone przez Kierownika Biura Certyfikacji Wyrobów i Osób
Polskiego Rejestru Statków S.A. (PRS S.A.) w dniu **16 czerwca 2021 r.**

i wchodzą w życie w dniu **16 czerwca 2021 r.**

© Copyright by Polski Rejestr Statków S.A., 2021.

GDAŃSK, Czerwiec 2021



PRS S.A.
al. gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Polska
Tel. (+48) 58 75 11 301
Fax (+48) 58 34 60 392
E-mail: mailbox@prs.pl
<https://www.prs.pl>



Zarejestrowany w:
Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku
VII Wydział Gospodarczy KRS
KRS nr 000019880
NIP: 584- 030-44-72
Kapitał zakładowy i wpłacony 8 000 000 PLN



Konta bankowe:
PLN: BIGBPLPW; PL61 1160 2202 0000 0000 6189 6958
EUR: BIGBPLPW; PL20 1160 2202 0000 0003 1549 9928
USD: BIGBPLPW; PL86 1160 2202 0000 0003 1550 0777
GBP: BIGBPLPW; PL63 1160 2202 0000 0003 1550 1385



SPIS TREŚCI

1. Wprowadzenie	3
2. Postanowienia dotyczące stosowania certyfikatów	3
3. Postanowienia dotyczące stosowania znaków certyfikacji	4
4. Postanowienia dotyczące stosowania znaków zgodności i numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej	4
a. certyfikacja wyposażenia morskiego - dyrektywa 2014/90/UE	5
b. certyfikacja rekreacyjnych jednostek pływających - dyrektywa 2013/53/UE	5
c. certyfikacja środków ochrony indywidualnej – rozporządzenie (UE) 2016/425	6
d. certyfikacja urządzeń ciśnieniowych - dyrektywa 2014/68/UE	6
e. certyfikacja prostych zbiorników ciśnieniowych - dyrektywa 2014/29/UE	6
f. certyfikacja kompatybilności elektromagnetycznej - dyrektywa 2014/30/UE	7
g. certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP)	7
5. Postępowanie w przypadku niewłaściwego stosowania certyfikatu lub znaku zgodności	7
6. Postanowienia końcowe	7



1. Wprowadzenie

Niniejszy dokument określa politykę PRS S.A. dotyczącą zarządzania numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej (1463) oraz postępowania się certyfikatami.

Polityka ta została opracowana w oparciu o:

- Dyrektywę Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylającą dyrektywę Rady 96/98/WE,
- Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2013/53/UE z dnia 20 listopada 2013 r. w sprawie rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych i uchylającą dyrektywę 94/25/WE,
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylecia dyrektywy Rady 89/686/EWG,
- Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15.05.2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych,
- Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/29/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku prostych zbiorników ciśnieniowych,
- Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej,
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającą dyrektywę Rady 89/106/EWG,
- wymagania Decyzji Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 768/2008/WE z dnia 9 lipca 2008 r. w sprawie wspólnych ram dotyczących wprowadzania produktów do obrotu,
- wytyczne EA-2/17 INF:2020 - Dokument EA dotyczący akredytacji do celów notyfikacji.

PRS S.A. jest jednostką notyfikowaną w Komisji Europejskiej o numerze 1463, posiadającą kompetencje i wieloletnie doświadczenie w przeprowadzaniu oceny zgodności z ww. dyrektywami.

2. Postanowienia dotyczące stosowania certyfikatów

Posiadacz certyfikatu ma prawo podawania do wiadomości informacji o posiadanym certyfikacie, w formie powołania opisowego lub poprzez zamieszczanie kopii certyfikatu w materiałach reklamowych lub na stronie WWW.

Sposób powoływania się na posiadany certyfikat nie powinien wprowadzać w błąd, co do jego zakresu i powinien odnosić się:

- wyłącznie do wyrobów, dla których został wydany;
- tylko do wyrobów spełniających wymagania dokumentów odniesienia.



Posiadacz certyfikatu w każdym przypadku powinien wykazać wystarczającą dbałość o publikację i reklamę, tak aby nie powstały żadne pomyłki między wyrobami certyfikowanymi a niecertyfikowanymi.

3. Postanowienia dotyczące stosowania znaków certyfikacji

Logo PRS (rys. 1) nie jest znakiem potwierdzającym ocenę zgodności wyrobów i nie może być stosowane w jakiegokolwiek formie. Może być zastosowane jedynie w celu wykazania, że system zarządzania organizacją jest zgodny z podanym pod nim dokumentem odniesienia i potwierdzenia, że organizacja posiada certyfikat PRS co zostało szczegółowo opisane w *Zasadach stosowania znaków certyfikacji* – wydanych przez Biuro Certyfikacji Systemów Zarządzania.



Rys. 1: Znak certyfikacji – logo PRS

4. Postanowienia dotyczące stosowania znaków zgodności i numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej

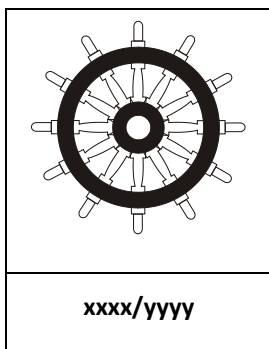
Producent powołuje się na numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, jeżeli jest ona zaangażowana na etapie kontroli produkcji. Numer identyfikacyjny jednostki przeznaczony jest do użycia w połączeniu ze znakiem zgodności oraz na deklaracjach zgodności sporządzanych przez producenta.

Znak zgodności powinien mieć wielkość minimalną 5mm i może być skalowany, pod warunkiem, że:

- ✓ zachowana jest czytelność poszczególnych elementów,
- ✓ zachowane są proporcje,
- ✓ nie ulega zniekształceniu forma graficzna.

Znaki zgodności w formacie wmf (*Windows Metafile Format* - format grafiki wektorowej) udostępniane są na życzenie Klienta.

a. certyfikacja wyposażenia morskiego - dyrektywa 2014/90/UE



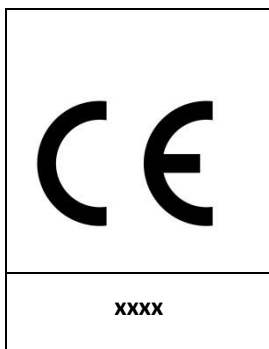
Rys. 2: znak zgodności, tzw. „koło sterowe” („wheelmark”)

gdzie: **xxxx** Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej nadzorującej produkcję (1463, gdy jest na PRS)
yyyy cyfry roku, w którym umieszczono znak

Znak zgodności (koło sterowe) może być umieszczony na uznanym wyrobie i deklaracja zgodności może być wystawiona tylko wtedy, gdy łącznie z badaniem typu UE zostanie przeprowadzona ocena zgodności według modułu D, E lub F, określonego w aneksie B do wymienionej wyżej dyrektywy, pod nadzorem jednostki notyfikowanej lub zostanie przeprowadzona ocena zgodności według modułu G.

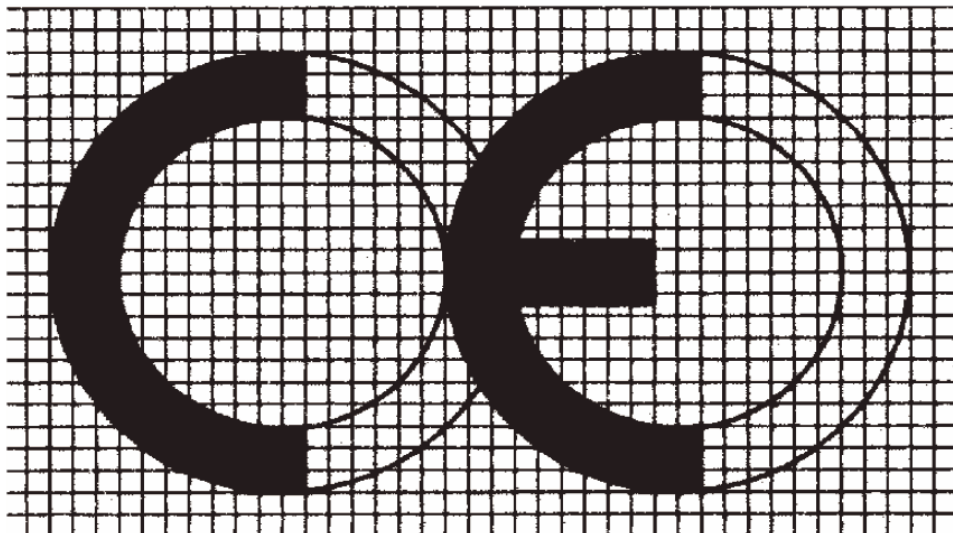
b. certyfikacja rekreacyjnych jednostek pływających - dyrektywa 2013/53/UE

Znak zgodności może być umieszczony na uznanej rekreacyjnej jednostce pływającej lub jej elemencie i deklaracja zgodności może być wystawiona tylko pod warunkiem, że wyrób spełnia zasadnicze wymagania dyrektywy. Minimalna wielkość liter to 5 mm. Obok znaku CE należy podać numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej (np. 1463 dla PRS), ale tylko wówczas, gdy zastosowano moduły oceny zgodności D, F, G, H oraz E.



Rys. 3: znak zgodności, tzw. „CE”

gdzie: **xxxx** Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej nadzorującej produkcję



Rys. 4: minimalny rozmiar znaku i proporcje zgodności, tzw. „CE”

c. certyfikacja środków ochrony indywidualnej – rozporządzenie (UE) 2016/425

Znak zgodności może być umieszczony na uznanym wyrobie i deklaracja zgodności może być wystawiona tylko pod warunkiem, że łącznie z oceną typu UE zostanie przeprowadzona ocena zgodności produkcji pod nadzorem jednostki notyfikowanej, według artykułu 17 wymienionego wyżej rozporządzenia.

Znak CE (rys. 3) należy umieścić na produkcie. Minimalna wielkość liter to 5 mm. Jeżeli właściwe moduły postępowania wymagają wpisania jednostki notyfikowanej, obok znaku CE należy podać numer identyfikacyjny tej jednostki (1463, gdy jest na PRS). Oznakowanie CE musi być umieszczone na każdym wyprodukowanym środku ochrony osobistej w sposób widoczny, czytelny i nieusuwalny przez czas przewidywanego okresu użytkowania tego środka ochrony indywidualnej. Jednak, jeśli nie jest to możliwe w związku z właściwościami produktu, oznakowanie CE może być umieszczone na opakowaniu.

d. certyfikacja urządzeń ciśnieniowych - dyrektywa 2014/68/UE

Wyroby, po przeprowadzeniu oceny zgodności, powinny zostać oznakowane znakiem CE (rys. 3), który umieszcza się w widocznej, łatwo czytelnej i nieścieralnej postaci na zbiorniku lub tabliczce znamionowej przymocowanej do zbiornika w taki sposób, aby nie można było jej usunąć. Oznakowanie składa się z liter CE, po oznakowaniu następuje numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za weryfikację UE lub nadzór UE (1463, gdy jest na PRS). Zabrania się równocześnie umieszczania innych oznaczeń, które pod względem znaczenia i formy, mogłyby wprowadzać strony trzecie w błąd. Wszelkie inne oznaczenia mogą być nanoszone pod warunkiem, że nie powodują zmniejszenia widoczności i czytelności oznakowania CE.

e. certyfikacja prostych zbiorników ciśnieniowych - dyrektywa 2014/29/UE

Wyroby, po przeprowadzeniu oceny zgodności, powinny zostać oznakowane znakiem CE (rys. 3) umieszczonym na zbiorniku lub na tabliczce znamionowej przymocowanej do zbiornika, tak aby były one wyraźne, łatwe do odczytania i nieusuwalne.

f. certyfikacja kompatybilności elektromagnetycznej - dyrektywa 2014/30/UE

Wyroby, po przeprowadzeniu oceny zgodności zgodnie z załącznikiem II lub III ww. dyrektywy, powinny zostać oznakowane znakiem CE (rys. 3). Oznakowanie „CE” musi być naniesione na produkt lub na jego tabliczkę znamionową. W przypadku, gdy jest to niemożliwe lub uzasadnione charakterem aparatury, oznakowanie „CE” musi być naniesione na opakowanie, jeżeli takie istnieje, i na dołączone dokumenty.

Wszelkie inne znaki mogą być umieszczane na aparaturze (rodzaj aparatury, partię, numer seryjny lub wszelkie inne informacje pozwalające na jej identyfikację), jej opakowaniu lub instrukcjach obsługi, pod warunkiem, że nie zmniejszają one widoczności ani czytelności oznakowania „CE”.

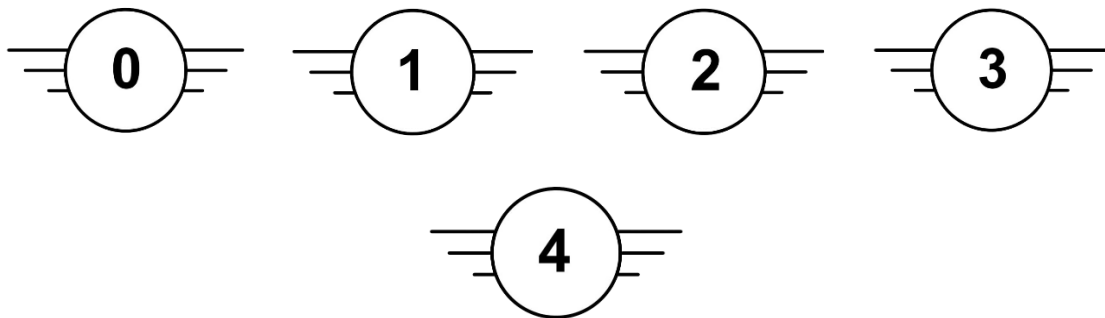
g. certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP)

Organizacja posiadająca ważny certyfikat ZKP umieszcza znak CE (rys. 3) wraz z numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej na etykiecie wyrobu (lub wyrobie) oraz w deklaracji właściwości użytkowych.

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, zaangażowanej na etapie kontroli produkcji, zgodnie z załącznikiem V do CPR ma to zastosowanie w systemach 1, 1+ i 2+ i jest umieszczony zgodnie z rys. 3.

Producent może podawać numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej tylko:

- w odniesieniu do wyrobów, dla których posiada certyfikat stałości właściwości użytkowych wyrobu (lub wydany przed 1 lipca 2013 r. certyfikat zgodności) albo certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji (lub wydany przed 1 lipca 2013 r. certyfikat zakładowej kontroli produkcji), w zależności od systemu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych,
- w okresie ważności certyfikatu.

h. certyfikacja Bezzałogowych Systemów Powietrznych (BSP) – rozporządzenie (UE) 2019/945

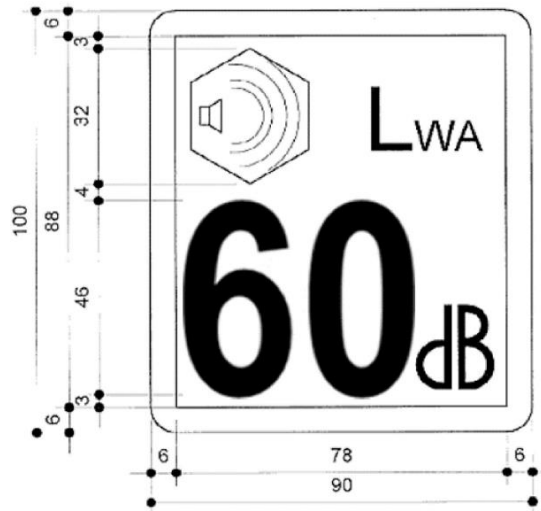
Rys. 5: Wzór etykiet identyfikujących klasę BSP

Wyroby, po przeprowadzeniu oceny zgodności, powinny zostać oznakowane znakiem CE (rys. 3), który umieszcza się w widocznej, łatwo czytelnej i nieścieralnej postaci na tabliczce znamionowej przymocowanej do produktu przypadku gdy jest to niemożliwe lub nieuzasadnione ze względu na wielkość produktu, oznakowanie CE umieszcza się na opakowaniu, w taki sposób, aby nie można było jej usunąć. Oznakowanie składa się z liter CE, po oznakowaniu następuje numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za weryfikację UE lub nadzór UE (1463, gdy jest na PRS).

Dodatkowo etykieta identyfikacyjna klasy bezzałogowego statku powietrznego (Rys.5) musi być umieszczona w sposób widoczny, czytelny i trwały na bezzałogowym statku powietrznym i jego opakowaniu oraz mieć co najmniej 5 mm wysokości. Zakazuje się umieszczania na produkcie oznakowania,

znaków i napisów, które mogą wprowadzić w błąd osoby trzecie z uwagi na skojarzenia z etykietą identyfikacyjną klasy lub podobieństwo formy.

Oznakowanie powinno również zawierać informację o gwarantowanym poziomie mocy akustycznej wyraża się, podając wartość liczbową gwarantowanej mocy akustycznej w dB z oznaczeniem LWA i następującym piktogramem:



Rys. 6 Oznaczenie gwarantowanego poziomu mocy akustycznej

Przy zmniejszaniu oznaczenia odpowiednio do wymiarów urządzenia, należy zachować proporcje powyższego rysunku. Jednak, w miarę możliwości, pionowy wymiar oznaczenia nie powinien być mniejszy niż 20 mm.

i. Certyfikacja maszyn – dyrektywa 2006/42/WE

Wyroby, po przeprowadzeniu oceny zgodności, powinny zostać oznakowane znakiem CE (rys. 3), który umieszcza się w widocznej, łatwo czytelnej i nieścieralnej postaci na maszynie lub tabliczce znamionowej przymocowanej do maszyny w taki sposób, aby nie można było jej usunąć.

Oznakowanie składa się z liter CE, gdzie minimalna wielkość liter to 5 mm. W odniesieniu do maszyn o niewielkich rozmiarach dopuszczalne jest odstępstwo od wymiaru minimalnego. Oznakowanie CE musi być umieszczone w bezpośredniej bliskości nazwy producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela, przy użyciu tej samej techniki. W przypadku zastosowania procedury pełnego zapewnienia jakości, o której mowa w art. 12 ust. 3 lit. c) oraz art. 12 ust. 4 lit. b) wymienionej wyżej dyrektywy, po oznakowaniu CE umieszczany jest numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za weryfikację maszyny (1463, gdy jest na PRS). Zabrania się równocześnie umieszczania innych oznaczeń, które pod względem znaczenia i formy, mogłyby wprowadzać strony trzecie w błąd. Wszelkie inne oznaczenia mogą być nanoszone pod warunkiem, że nie powodują zmniejszenia widoczności i czytelności oznakowania CE.

5. Postępowanie w przypadku niewłaściwego stosowania certyfikatu lub znaku zgodności

Jeżeli certyfikat został cofnięty lub zawieszony, organizacja jest zobowiązana do natychmiastowego zaprzestania stosowania certyfikatu i znaku zgodności.



W przypadku natrafienia w reklamach, katalogach itp. na wprowadzające w błąd wykorzystywanie certyfikatu lub znaku, PRS podejmie odpowiednie działania aż do cofnięcia certyfikatu włącznie.

Certyfikowana organizacja zobowiązana jest do zaprzestania stosowania znaku w sposób, który PRS uzna za niedopuszczalny.

Powołanie się na certyfikat i/lub oznaczenie wyrobu znakiem zgodności, bez posiadania certyfikatu, powoduje poinformowanie odpowiednich służb nadzoru rynku.

6. Postanowienia końcowe

PRS zastrzega sobie prawo do kontrolowania prawidłowości stosowania certyfikatu i znaku zgodności w każdych okolicznościach.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości organizacja jest zobowiązana do uzgodnienia z jednostką notyfikowaną stosowania certyfikatu i znaków zgodności.

Zatwierdzam

Kierownik Biura Certyfikacji
Wyrobow i Osob PRS

Formalne zatwierdzenie znajduje się na oryginale dokumentu

